



COMUNE DI ORZIVECCHI (BS)
AREA TECNICO - MANUTENTIVA

Via Martinengo n. 15
c.f. 86000350172 - p.I.V.A. 00726130982
Tel. 030/9461130 - Fax 030/9461935
pec protocollo@pec.comune.orzivecchi.bs.it

Orzivecchi, 26 marzo 2026

AVVISO PUBBLICO PER L'ATTUAZIONE DI PROGETTI DI PARTERNARIATO SOCIALE

(Art. 201 D.Lgs. 36/2023 - Nuovo Codice Appalti)

Visto il "REGOLAMENTO PER LA REALIZZAZIONE DI CONTRATTI DI PARTENARIATO SOCIALE" approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n° 11 del 29/04/2025, e succ. modifica approvata con deliberazione di Consiglio Comunale n° 6 del 26/02/2026

L'Amministrazione comunale, previa valutazione delle esigenze del territorio comunale e nel rispetto del dettato dell'art.201 comma 1, lett. b) del D. Lgs. 36/2023 e del principio di sussidiarietà con le attività istituzionalmente assicurate

RENDE NOTO

Che, con il presente avviso, il Comune di Orzivecchi intende acquisire la disponibilità dei cittadini, a svolgere **interventi di cura di aree verdi nella forma del Partenariato sociale.**

I progetti consistono in:

PROGETTO 1: manutenzione, sfalcio periodico dei giardini pubblici di Via Matteotti, Via A. Moro, Via Zurlengo, Via Martinengo 15, Via Arcobaleno, Via 1° Maggio: l'attività consiste in tagli a cadenza settimanale, a rotazione, delle aree verdi indicate, nel periodo di giugno-settembre.

PROGETTO 2: manutenzione, sfalcio delle aree antistanti la scuola primaria, secondaria inferiore, canale Rizzolo di Piazza Milano, pista ciclo-pedonale Viale Tovini: l'attività consiste in tagli a cadenza settimanale, a rotazione, delle aree verdi indicate, nel periodo di giugno-settembre.

PROGETTO 3: sfalcio aree verdi site in zona industriale e sulle due rotatorie: l'attività consiste in tagli a cadenza settimanale, a rotazione, delle aree verdi indicate, nel periodo di giugno-settembre in entrata e in uscita dal centro abitato, nel periodo giugno-settembre.

Le attività si svolgeranno in moduli di 3 ore ciascuno, per 10 moduli complessivi ogni progetto.

Numero massimo di cittadini ammissibili: 2 per ogni progetto.

Ogni modulo dà diritto ad una agevolazione dell'importo dovuto dal cittadino a titolo di Tassa sui rifiuti (TARI) e verrà scontata dal pagamento della stessa entro l'anno di riferimento

I cittadini singoli o associati ammessi al partenariato sociale operano in una logica di complementarità con gli operatori pubblici e convenzionati del comune e non in sostituzione di questi.

Tutti i cittadini ammessi al Partenariato sociale saranno assicurati a cura e spese dell'Amministrazione Comunale per la responsabilità civile verso terzi nonché per eventuali infortuni subiti nell'espletamento delle attività.

I cittadini che intendono svolgere gli interventi di cura e valorizzazione del territorio del Comune di Orzivecchi, alla data di presentazione della richiesta di ammissione al Baratto Amministrativo devono essere in possesso dei requisiti previsti dall'art. 5 del REGOLAMENTO PER LA REALIZZAZIONE DI CONTRATTI DI PARTENARIATO SOCIALE.

I cittadini interessati potranno manifestare la propria adesione mediante domanda da consegnare **ENTRO IL 11 APRILE 2026** mediante e-mail all'indirizzo **protocollo@comune.orzivecchi.bs.it** o direttamente a mano all'ufficio Protocollo del comune.

Ai sensi della Legge n. 241/1990 e ss. mm. e ii, la responsabile del procedimento è l'Arch. Silvia Scotti Responsabile dei Servizi Tecnici del Comune di Orzivecchi.

LA RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Arch. Silvia Scotti